

***ОДНОШНЕКОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ
С ВОДЯНОЙ ВАННОЙ И
ГРАНУЛЯТОРОМ***

ОДНОШНЕКОВЫЕ ЭКСТРУДЕРЫ

20 мм, 30 L/D Настольный лабораторный одношнековый экструдер, Тип LBE20-30/C



Для общей экструзии PE, PP, PS, ABS, и т.п.,

Описание:

- Компактный настольный прибор современного дизайна.
- Шнек и цилиндр изготовлены из высококачественной закаленной стали, диаметр screwa 20 мм и соотношение L/D (Длина/Диаметр) = 30.
- 30 L/D Шнек с перемешиванием по Маддоку до 20D и трехконусным смешением на конце шнека. Шнек обеспечивает хорошее перемешивание и гомогенизацию пластиков с всевозможными добавками. Экструдер может быть также оснащен плоским шнеком, который может применяться для проверки гелеобразного состояния полимеров если при перемешивании требуется минимум сдвигового усилия.
- Водяное охлаждение секции подачи полимера и нижней части подающей воронки.
- Большое прямоугольное отверстие в цилиндре для подачи материала позволяет использовать как гранулы так и порошки.
- Скорость вращения шнека можно непрерывно регулировать от 0 до 150 об/мин.
- Электромотор переменного тока мощностью 1.5 кВт напрямую соединен с редуктором с винтовыми шестернями. Редуктор при помощи фланца присоединен напрямую к обойме подшипника, в которую помещен соединительный штифт шнека.
- Программируемый частотный преобразователь позволяет плавно изменять скорость вращения шнека и обеспечивает высокий крутящий момент при низкой скорости вращения шнека. Цифровые индикаторы, расположенные на панели управления отображают скорость вращения шнека (RPM) и потребляемую мощность мотора (Amp)
- Три нагреваемых зоны цилиндра, каждая из которых оборудована принудительным воздушным охлаждением. Каждая зона имеет множество медных пластин для высокой эффективности охлаждения, и оборудована высокопроизводительным вентилятором, расположенным в задней части цилиндра экструдера. Большая мощность нагревателей вместе с эффективной системой охлаждения гарантирует быстро нагревание и охлаждение каждой зоны.
- Цифровые программируемые регуляторы температуры с цифровым индикатором для всех трех нагреваемых зон цилиндра. Регуляторы соединены с твердотельным реле и оборудованы авто настройкой так же как системой линейной компенсации для точной регулировки температуры во всем температурном диапазоне.

- Головка экструдера с хромированным С-зажимом, оборудованном двумя изолированными ручками и одним зажимным винтом. Пластина для фильтров расположена в головке экструдера перед выходным соплом экструдера до выходной фильеры, что облегчает его обслуживание.
- Стальной кожух, закрывающий цилиндр экструдера с зарешеченным верхом для вентиляции.
- Удобная панель управления вмонтирована в нижнюю часть корпуса экструдера позволяет оператору легко управлять прибором и считывать показания индикаторов
- Бункер из нержавеющей стали для засыпки полимера с трехпозиционным револьверным вентиляем. При положении вентиля в первой позиции, полимер напрямую подается в питающую секцию экструдера, во втором положении подача полимера перекрыта, и в третьем положении – полимер высыпается через боковой патрубков для опустошения бункера на передней части экструдера.
- Производительность экструдера около 6 кг в час при максимальной скорости 150 об/мин.

Дополнительная тумба для экструдера служит для установки экструдера и превращает его в напольную версию. Тумба оборудована полками и убирающейся передней панелью.



Имеются в наличии два типа тумб:
Стандартной высоты (слева) и заниженной высоты (справа)

25 мм, 30 L/D Одношнековый экструдер, Тип LE25-30/C не вентилируемый

Для обычных компаундов ПЭ, ПП, ПС, ABS и.т.п,

Описание:

- ◆ Шнек и цилиндр изготовлены из высококачественной закаленной стали, диаметр screwa 25 мм и соотношение L/D (Длина/Диаметр) = 30.
- ◆ Опционально имеются биметаллический цилиндр имеющий оптимальную теплостойкость и химическую стойкость.
- ◆ Шнек с перемешивающей частью по Мэддоку до 22 D и трехконусным смесителем на конце шнека. Степень сжатия 1:3. Другие типы шнеков представлены ниже, они также включают модульные шнеки, при помощи которых вы можете создать требуемую конфигурацию шнека.
- ◆ Скорость вращения шнека можно изменять непрерывно от 0 до 300 об/мин.
- ◆ Электромотор переменного тока мощностью 4 кВт напрямую соединен с редуктором с винтовыми шестернями. Редуктор при помощи фланца присоединен напрямую к обойме подшипника, в которую помещен соединительный штифт шнека.
- ◆ Опционально возможно оснащение 5,5 кВт мотором с шестеренчатым редуктором для обработки жесткого ПВХ и других трудно экструдруемых полимеров. Скорость шнека в данном случае можно плавно варьировать от 0 до 200 об/мин.
- ◆ Программируемый частотный преобразователь позволяет плавно изменять скорость вращения шнека и обеспечивает высокий крутящий момент при низкой скорости вращения шнека. Цифровые индикаторы, расположенные на панели управления отображают скорость вращения шнека (RPM) и потребляемую мощность мотора (в %)
- ◆ Четырехзонный цилиндр с воздушным охлаждением. Каждая зона оснащена высоким эффективным воздушным охлаждением где медные пластины с множеством лепестков установлены ниже ленточных нагревателей. Эти лепестки обеспечивают отвод тепла от цилиндра. Вентиляторы типа sirosso расположены снизу цилиндра в корпусе экструдера и соединены с зонами шлангами. Большая мощность ленточных нагревателей связанных с эффективной системой охлаждения гарантирует быстрый нагрев и охлаждение каждой зоны.
- ◆ Цифровые программируемые регуляторы температуры с цифровым индикатором для всех четырех нагреваемых зон цилиндра. Регуляторы соединены с твердотельным реле и оборудованы авто настройкой так же как системой линейной компенсации для точной регулировки температуры во всем температурном диапазоне от 0 до 300°C.
- ◆ Головка экструдера с хромированным C-зажимом, оборудованном двумя изолированными ручками и одним зажимным винтом. Пластина для фильтров расположена в головке экструдера перед выходным соплом экструдера до выходной фильеры, что облегчает его обслуживание.
- ◆ Дополнительно экструдер может комплектоваться практичным управляемым в ручную механизмом смены фильтров.
- ◆ Стальной кожух, закрывающий цилиндр экструдера с зарешеченным верхом для вентиляции.
- ◆ Экструдер имеет корпус современного дизайна, в который интегрированы элементы экструдера.



- ◆ Основной корпус прибора, в который встроены все электрические компоненты, оборудован распашивающейся дверью и отделен от других нагреваемых компонентов экструдера
- ◆ Панель управления расположена отдельно на поворачивающемся кронштейне, что обеспечивает хороший обзор под различными углами.
- ◆ Бункер из нержавеющей стали для засыпки полимера с трехпозиционным револьверным вентилем. При положении вентиля в первой позиции, полимер напрямую подается в питающую секцию экструдера, во втором положении подача полимера перекрыта, и в третьем положении – полимер высыпается через боковой патрубок для опустошения бункера на передней части экструдера.
- ◆ Корпус оборудован прочными ножками для фиксации и колесами для перемещения.
- ◆ Производительность экструдера около 15 кг/час при максимальной скорости шнека 300 об/мин.
- ◆

Дополнительно возможна 5.5 кВт двигателя с усиленным редуктором и максимальной скоростью вращения шнека 200 об/мин:

Дополнительно возможна высокотемпературная версия экструдера с нагревом до 400°C

Вентилируемый 25 мм, 30 L/D Одношнековый экструдер, Тип LE25-30/CV

Версия 25 мм экструдера с возможностью вентиляции имеет специально разработанный шнек, сохраняющий хорошие питающие (подающие) свойства без продавливания материала сквозь шнек. Конструкция шнека прошла тестирование для работы с различными материалами, например LD & HD-PE, PP, PS, ABS, Nylon, PC и PET. Конструкция экструдера такая же как и для LE25-30/C но имеет следующие дополнения:

- ◆ Конструкция вентиляруемого шнека имеет смешивающую зону по Мэддоку до 15D, и зону декомпрессии и вентиляции.
- ◆ Шнек в зоне вентиляции и на конце имеет двойную нарезку для оптимальной подающей способности. Острие экструдера имеет расщепленные выступы для дополнительного перемешивания.
- ◆ Большой вентиляруемый корпус изготовлен из нержавеющей стали. Он оборудован также открывающейся крышкой с застекленным поликарбонатом окном и патрубком для вакуумного насоса. Открывающаяся крышка имеет резиновое уплотнение для обеспечения герметичности корпуса и эффективной работы вакуумного насоса.
- ◆ Встроенный лопастной вакуумный насос с двигателем 0,3 кВт и производительностью 6000 л в час. Защитный фильтр из стальной сетки защищает вакуумный насос от попадания частиц полимера, смонтирован в разборном корпусе из прозрачного поликарбоната, что позволяет легко очищать его от накопившегося мусора. Всасывающий патрубок насоса также защищен небольшим бумажным фильтром.



Дополнительно возможна высокотемпературная версия экструдера с нагревом до 400°C

Информацию о дополнительном оборудовании для экструдера смотри ниже.

Scientific 30мм, 30 L/D Одношнековый экструдер, Тип LE30-30/C без вентиляции

Для обычных компаундов PE, PP, PS, ABS и т.п.

Описание:

- ◆ Шнек и цилиндр изготовлены из высококачественной закаленной стали, диаметр шнека 30мм и соотношение L/D (Длина/Диаметр) = 30.
- ◆ Шнек с перемешивающей частью по Мэддоку до 22 D и трехконусным смесителем на конце шнека. Степень сжатия 1:3. Другие типы шнеков представлены ниже, они также включают модульные шнеки, при помощи которых вы можете создать требуемую конфигурацию шнека.
- ◆ Скорость вращения шнека можно изменять плавно от 0 до 200 об/мин.
- ◆ Вращение шнека происходит при помощи 7,5 кВт мотора, соединенного напрямую с прочным червячным редуктором, который в свою очередь соединен с прочным подшипниковым приводом шнека
- ◆ Программируемый частотный преобразователь позволяет плавно изменять скорость вращения шнека и обеспечивает высокий крутящий момент при низкой скорости вращения шнека. Цифровые индикаторы, расположенные на панели управления отображают скорость вращения шнека (RPM) и потребляемую мощность мотора (в %)
- ◆ Четырехзонный цилиндр с воздушным охлаждением. Каждая зона оснащена высоким эффективным воздушным охлаждением где медные пластины со множеством лепестков установлены ниже ленточных нагревателей. Эти лепестки обеспечивают отвод тепла от цилиндра. Вентиляторы типа sirocco расположены снизу цилиндра в корпусе экструдера и соединены с зонами шлангами. Большая мощность ленточных нагревателей связанных с эффективной системой охлаждения гарантирует быстрый нагрев и охлаждение каждой зоны.
- ◆ Цифровые программируемые регуляторы температуры с цифровым индикатором для всех четырех нагреваемых зон цилиндра. Регуляторы соединены с твердотельным реле и оборудованы авто настройкой так же как системой линейной компенсации для точной регулировки температуры во всем температурном диапазоне от 0 до 300°C.
- ◆ Хромированная головка для двух фильер с одной нагревающей зоной. Гладкие каналы фильер разработаны с учетом минимальной смены цвета обрабатываемого компаунда или компаунда с малым количеством добавок. Головка фильеры прикреплена к выходу экструдера при помощи фланца с С-образным зажимом и смонтирована на шарнире, что позволяет ее повернуть в сторону при установке другой фильеры на экструдер.
- ◆ Головка экструдера с хромированным С-зажимом, оборудованным двумя изолированными ручками и одним зажимным винтом. Пластина для фильтров расположена в головке экструдера перед выходным соплом экструдера до выходной фильеры, что облегчает его обслуживание.
- ◆ Дополнительно экструдер может комплектоваться практичным управляемым вручную механизмом смены фильеров.
- ◆ Стальной кожух, закрывающий цилиндр экструдера с зарешеченным верхом для вентиляции.
- ◆ Экструдер имеет корпус современного дизайна, в который интегрированы элементы экструдера.



- ◆ Основной корпус прибора, в который встроены все электрические компоненты, оборудован распахивающейся дверью и отделен от других нагреваемых компонентов экструдера
- ◆ Панель управления расположена отдельно на поворачивающемся кронштейне, что обеспечивает хороший обзор под различными углами.
- ◆ Бункер из нержавеющей стали для засыпки полимера с трехпозиционным револьверным вентиляем. При положении вентиля в первой позиции, полимер напрямую подается в питающую секцию экструдера, во втором положении подача полимера перекрыта, и в третьем положении – полимер высыпается через боковой патрубок для опустошения бункера на передней части экструдера.
- ◆ Корпус оборудован прочными ножками для фиксации и колесами для перемещения.
- ◆ Производительность экструдера около 25 кг/час при максимальной скорости шнека 200 об/мин

Дополнительно возможна высокотемпературная версия экструдера с нагревом до 400°C

Scientific вентилируемый 30мм, 30 L/D Одношнековый экструдер, Тип LE30-30/CV

Версия 30 мм экструдера с возможностью вентиляции имеет специально разработанный шнек, сохраняющий хорошие питающие (подающие) свойства без продавливания материала сквозь шнек. Шнек специально сконструирован для работы с большинством полимеров. Конструкция экструдера такая же как и для LE30-30/C но имеет следующие дополнения:

- ◆ Конструкция вентилируемого шнека имеет смешивающую зону по Мэддоку до 15D, и зону декомпрессии и вентиляции.
- ◆ Шнек в зоне вентиляции и на конце имеет двойную нарезку для оптимальной подающей способности. Острие экструдера имеет расщепленные выступы для дополнительного перемешивания.
- ◆ Большой вентилируемый корпус изготовлен из нержавеющей стали. Он оборудован также открывающейся крышкой с застекленным поликарбонатом окном и патрубком для вакуумного насоса. Открывающаяся крышка имеет резиновое уплотнение для обеспечения герметичности корпуса и эффективной работы вакуумного насоса.
- ◆ Встроенный лопасной вакуумный насос с двигателем 0,3 кВт и производительностью 6000 л в час. Защитный фильтр из стальной сетки защищает вакуумный насос от попадания частиц полимера, смонтирован в разборном корпусе из прозрачного поликарбоната, что позволяет легко очищать его от накопившегося мусора. Всасывающий патрубок насоса также защищен небольшим бумажным фильтром.
- ◆ Производительность экструдера около 25 кг/час при работе с LD-PE и при максимальной скорости шнека 200 об/мин



Дополнительно возможна высокотемпературная версия экструдера с нагревом до 400°C

Информацию о дополнительном оборудовании для 45 мм экструдера смотри ниже.

Новый Scientific высокопроизводительный 45 мм одношнековый экструдер, 30 L/D, тип LE-45-30/C

Для экструзии большинства термопластических полимеров, не вентилируемый.

Описание:

- ◆ Шнек и цилиндр изготовлены из высококачественной закаленной стали, диаметр шнека 45 мм и соотношение L/D (Длина/Диаметр) = 30.
- ◆ Шнек с перемешивающей частью по Мэддоку до 22 D и трехконусным смесителем на конце шнека. Степень сжатия 1:3.
- ◆ Скорость вращения шнека можно изменять плавно от 0 до 250 об/мин.
- ◆ Вращение шнека происходит при помощи 22 кВт мотора, соединенного напрямую с прочным червячным редуктором, который в свою очередь соединен с прочным подшипниковым приводом шнека
- ◆ Программируемый частотный преобразователь позволяет плавно изменять скорость вращения шнека и обеспечивает высокий крутящий момент при низкой скорости вращения шнека. Цифровые индикаторы, расположенные на панели управления отображают скорость вращения шнека (RPM) и потребляемую мощность мотора (в %)
- ◆ Четырехзонный цилиндр с воздушным охлаждением. Каждая зона оснащена высоким эффективным воздушным охлаждением где медные пластины со множеством лепестков установлены ниже ленточных нагревателей. Эти лепестки обеспечивают отвод тепла от цилиндра. Вентиляторы типа sirosso расположены снизу цилиндра в корпусе экструдера и соединены с зонами шлангами. Большая мощность ленточных нагревателей связанных с эффективной системой охлаждения гарантирует быстрый нагрев и охлаждение каждой зоны.
- ◆ Цифровые программируемые регуляторы температуры с цифровым индикатором для всех четырех нагреваемых зон цилиндра. Регуляторы соединены с твердотельным реле и оборудованы авто настройкой так же как системой линейной компенсации для точной регулировки температуры во всем температурном диапазоне от 0 до 300°C.
- ◆ Головка экструдера с хромированным C-зажимом, оборудованном двумя изолированными ручками и одним зажимным винтом. Пластина для фильтров расположена в головке экструдера перед выходным соплом экструдера до выходной фильеры, что облегчает его обслуживание.
- ◆ Стальной кожух, закрывающий цилиндр экструдера с зарешеченным верхом для вентиляции.
- ◆ Экструдер имеет корпус современного дизайна, в который интегрированы элементы экструдера.
- ◆ Основной корпус прибора, в который встроены все электрические компоненты, оборудован распахивающейся дверью и отделен от других нагреваемых компонентов экструдера
- ◆ Панель управления расположена отдельно на поворачивающемся кронштейне, что обеспечивает хороший обзор под различными углами.
- ◆ Бункер из нержавеющей стали для засыпки полимера с трехпозиционным револьверным вентиляем. При положении вентиля в первой позиции, полимер напрямую подается в питающую секцию экструдера, во втором положении подача полимера перекрыта, и в третьем положении – полимер высыпается через боковой патрубком для опустошения бункера на передней части экструдера.



- ◆ Корпус оборудован прочными ножками для фиксации и колесами для перемещения.
- ◆ Возможна комплектация «высоким» и низким корпусом без дополнительной стоимости.
- ◆ Производительность экструдера около 60 кг/час для LDPE при работе со стандартной фильерой и 250 об/миню

Дополнительно возможна высокотемпературная версия экструдера с нагревом до 400°C

Дополнительно возможна установка фильтрующую фильеру с 4 или 7 фильтрами, укрепленную шарнирно, для возможности отвода ее при отсутствии необходимости использования

Вентилируемая версия Scientific 45 мм одношнекового экструдера, с 30 L/D, Тип LE45-30/CV

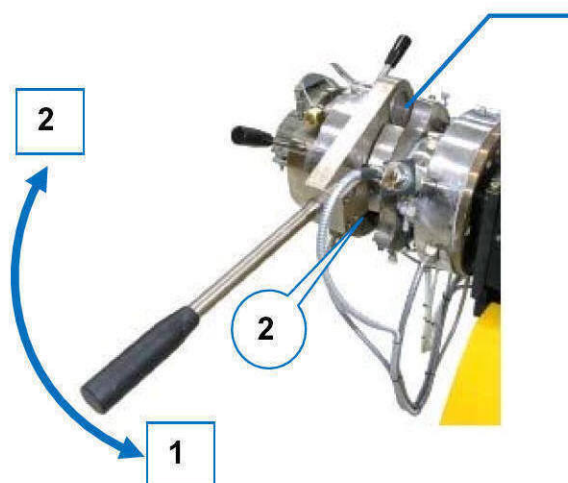
Версия 40 мм экструдера с возможностью вентиляции имеет специально разработанный шнек, сохраняющий хорошие питающие (подающие) свойства без продавливания материала сквозь шнек. Шнек специально сконструирован для работы с большинством полимеров. Конструкция экструдера такая же как и для LE45-30/C но имеет следующие дополнения:

- ◆ Конструкция вентиляруемого шнека имеет смешивающую зону по Мэддоку до 15D, и зону декомпрессии и вентиляции.
- ◆ Большой вентиляруемый корпус изготовлен из нержавеющей стали. Он оборудован также открывающейся крышкой с застекленным поликарбонатом окном и патрубком для вакуумного насоса. Открывающаяся крышка имеет резиновое уплотнение для обеспечения герметичности корпуса и эффективной работы вакуумного насоса.
- ◆ Встроенный крыльчаточный вакуумный насос с двигателем 0,3 кВт и производительностью 6000 л в час. Защитный фильтр из стальной сетки защищает вакуумный насос от попадания частиц полимера, смонтирован в разборном корпусе из прозрачного поликарбоната, что позволяет легко очищать его от накопившегося мусора. Всасывающий патрубок насоса также защищен небольшим бумажным фильтром.
- ◆ Производительность экструдера около 60 кг/час при работе с LD-PE и при максимальной скорости шнека 250 об/мин
- ◆

Дополнительно возможна высокотемпературная версия экструдера с нагревом до 400°C

Дополнительно возможна установка фильтрующую фильеру с 4 или 7 фильтрами, укрепленную шарнирно, для возможности отвода ее при отсутствии необходимости использования

Дополнительное устройство замены экрана тип LS 1/XX



Механизм смены фильтров с ручкой имеет два положения. При положении «вниз» (положение 1) один из фильтров находится в рабочем состоянии, а второй сверху и может быть заменен. Когда ручка находится в положении вверх (положение 2) верхний фильтр встает в рабочее положение а нижний может быть заменен.

Механизм смены фильтров устанавливается вместе с длинным шнеком, для того чтобы шнек как можно ближе приблизился к отсечной пластине. Это предотвращает скапливание полимера перед отсечной пластиной. Механизм оборудован С-образным фланцевым зажимом для крепления фильтрующей фильеры или адаптера фильер.

Механизм смены фильтров поставляется в комплекте с резьбовой втулкой для крепления к цилиндру экструдера, оборудован нагревателем, регулятор которого расположен на панели управления, выходная сторона механизма оборудована С-образным зажимом для присоединения адаптеров фильер или др. (Дополнительно механизм может оборудоваться датчиком давления для отслеживания забивания фильтра, описание см ниже

Механизм смены фильтров предназначен для:

LS1/45 для 45 мм одношнекового экструдера
LS1/30 для 30 мм одношнекового экструдера
LS1/25 для 25 мм одношнекового экструдера
LS1/20 для 20 мм одношнекового экструдера

Датчик давления и температуры для механизма замены фильтров.

Дополнительно механизм может оборудоваться датчиком давления и температуры, индикаторы которых расположены на панели управления. При помощи них можно определить давление возникающее перед фильтром и прибор может подавать сигнал тревоги при забивании фильтра и сигнализировать о необходимости его смены..

Опции для шнеков и цилиндров для 20, 25 и 30 мм экструдеров

Дополнительные цилиндры:

Невентилируемый биметаллический цилиндр обладающий повышенной стойкостью к химическому и механическому износу, рекомендуется для использования при работе с PVC и другими полимерами образующими агрессивную среду.

для 25 мм экструдера
для 30 мм экструдера
для 45 мм экструдера

Вентилируемый биметаллический цилиндр включая систему вентиляции из коррозионно стойкой стали:

для 25 мм экструдера
для 30 мм экструдера
для 45 мм экструдера

Запасные шнеки и модульные элементы шнеков:

Обычный шнек



ОПИСАНИЕ	для 20 мм экструдера	для 25 мм экструдера	для 30 мм экструдера	для 45 мм экструдера
Нитридная сталь со степенью сжатия 1:3	есть	есть	есть	есть
Для PVC, степень сжатия 1:2.2 хромированный	есть	есть	есть	есть
Биметаллический кислото- и износостойкий	нет	есть	есть	есть

Смесительный шнек



Нитридная сталь с Мэддоковским перемешиванием до 21 D и лепестковым смесителем на конце	есть	есть	есть	есть
То же что выше только из биметаллической стали и хромированным покрытием для оптимальной кислото- и износостойкости	нет	есть	есть	есть

Вентилируемый шнек



DESCRIPTION	для 25 мм экструдера	для 30 мм экструдера	для 45 мм экструдера
Нитридная сталь с Мэддоковским перемешиванием до 21 D и лепестковым смесителем на конце	есть	есть	есть
То же что выше только из биметаллической стали и хромированным покрытием для оптимальной кислото- и износостойкости	есть	есть	есть

НАСТОЛЬНОЕ Поточное гранулирующее оборудование Для 20 мм одношнекового экструдера



Водяная ванна тип LWB-40, в настольном исполнении изготовлена из нержавеющей стали с двумя погружными роликами, смонтированными на стороне ванны и имеющими регулировку по высоте. Водяная ванна оборудована вододелительным вакуумным устройством для удаления влаги со стренги. Вакуумное оборудование монтируется в отдельном корпусе.

Внимание отдельный корпус описанный ниже, необходим для крепления ванны и гранулятора.



Настольный гранулятор тип LZ-80 в переменной скоростью двигателя от 0 до 1400 об/мин с фрезой имеющей 6 режущих ножей выполненных из высококачественной углеродной стали. Скорость вращения задается программируемым регулятором. Откидывающаяся защитная прозрачная крышка из поликарбоната оборудована датчиками открытия останавливающими вращение фрезы при открытии.

Нижний ведущий ролик изготовлен из закаленной стали а верхний и з полиуретана, причем нагрузка при резке приходится на нижний ролик. На рисунке справа показан гранулятор с пультом управления. Два цифровых контроллера регулируют как скорость вращения фрезы, так и длину гранул в мм. Опционально существует возможность изменения скорости подачи стренги, что описано ниже.



Опция: Устройство переменной скорости подачи стренги приводится в действие отдельным мотором переменного тока с программируемым частотным преобразователем. Скорость подачи контролируется цифровым регулятором, показывающим длину гранулы в мм. При помощи этой опции возможно варьировать длину гранулы от 5 до 1 мм..

Дополнительное устройство подачи стренги
Запасная фреза из высокопрочной стали
Запасные ножи из высокопрочной стали
Запасной резиновый подающий ролик с подшипниками

Дополнительный корпус с ящиками
и местом для Панели управления гранулятора

Дополнительный корпус для водяной ванны и гранулятора, оборудован также вакуумным устройством для сушки стренги. Корпус имеет такую же высоту как и корпус для двухшнекового экструдера стандартной высоты для составления грануляционной линии. Корпус оснащен съемными роликами для легкого перемещения.

Поточное гранулирующее оборудование для 25, 30 и 45 мм одношнековых экструдеров

Водяная ванна LW-100

Описание:

- ◆ Все ванны выполнены из нержавеющей стали длиной 1,5 метра и тремя погружными роликами, независимо регулирующимися по высоте. Ролики закреплены с одной стороны что, с другой стороны обеспечивает свободный доступ к стренге.
- ◆ Корпус современного дизайна с четырьмя блокирующимися роликами для удобного перемещения.



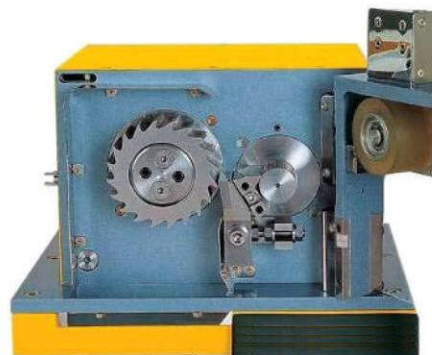
- ◆ Система циркуляции воды подключена к нижней части ванны и оборудована уровнем включающим и выключающим насос при определенном уровне воды.
- ◆ Высокоэффективное вакуумное устройство для сушки стренги. Включает сопло из нержавеющей стали со щеткой для удаления остаточной влаги после охлаждающей ванны перед гранулятором.
- ◆ Удлиненный тип охлаждающей ванны LW100L длиной 2 метра 2,0 для использования с двухшнековыми экструдерами за дополнительную цену

Стренговый гранулятор тип LZ-120



Описание:

- ◆ Скорость регулируется частотным преобразователем. Скорость вращения ножей от 0 до 1200 об/мин, скорость подачи стренги от 0 до 72 м/мин.
- ◆ Корпус современного дизайна выполнен из нержавеющей стали с нижней платформой и настраиваемой полкой для контейнеров или мешков под гранулят. Полка может настраиваться по высоте и опускаться до уровня нижней платформы, что позволяет устанавливать большие контейнеры или мешки без демонтажа подвижной полки.
- ◆ Роторный нож выполнен из сверх-твердой углеродной стали с 20 режущими кромками позволяет получать однородный гранулят из мягких ил твердых полимерных стренг. Режущие ножи изготовлены из супер-твердой стали с двумя кромками. Легкая и быстрая настройка зазора.
- ◆ Откидывающаяся защитная прозрачная крышка из поликарбоната оборудована датчиками открытия останавливающими вращение фрезы при открытии. Панель управления интегрирована в корпус гранулятора и включает в себя контроллер и индикатор скорости вращения.
- ◆ Откидывающаяся защитная прозрачная дверца из поликарбоната оборудована датчиками открытия останавливающими вращение фрезы при открытии. Интегрированный щиток вдоль передней части дверцы защищает от прикосновения вращающийся нож при открытии дверцы..
- ◆ Верхний ролик из полиуретана обеспечивает равномерную и мягкую подачу стренги.



Дополнительно гранулятор может быть оборудован устройством переменной скорости подачи стренги. Устройство приводится в действие мотором переменного тока с программируемым частотным преобразователем. Скорость подачи контролируется цифровым регулятором, показывающим длину гранулы в мм. При помощи этой опции, возможно, варьировать длину гранулы от 1 до 6 мм. Другой цифровой контроллер предназначен для регулировки оборотов ножа и оборудован кнопками UP и DOWN для увеличения или уменьшения скорости вращения. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА регулировки длины гранул отслеживает обороты вращения ножа, что обеспечивает точность резки. Эта система позволяет производить гранулы малой величины длины от менее чем 1 мм до больших гранул 3 мм длиной или больше.

Технические данные гранулятора LZ-120	
Мощность двигателя	0.75 кВт
ОПЦИЯ: мощность мотора устройства подачи стренги	0.37 кВт
Скорость вращения ножей	50 до 1200 об/мин
Число ножей (режущих кромок)	20
Скорость подачи стренги	10 до 70 метр/мин
Макс. Кол-во стренг с диаметром 3 мм	8
Ширина щели питания	50 мм
Примерная производительность нарезки пластика плотностью 1.0	150 кг / час

Устройство переменной скорости подачи стренги
 Запасная фреза из высокотвердой инструментальной стали
 Запасные ножи из высокотвердой инструментальной стали
 Запасной полиуретановый подающий ролик с подшипниками