



4 Тех. характеристики оборудования и комплект поставки

Наименование:	Вакуумный формовочный автомат
Тип:	KMV 75 D
Готовый продукт:	Упаковка и технологические детали из пластмассы
Идент. №:	236-008

4.1 Данные по подключению, габариты и вес

Подключение электропитания:	Согласно монтажному плану
Подключение сжатого воздуха:	Согласно монтажному плану
Подключение охлаждающей жидкости:	Согласно монтажному плану
Длина и ширина:	Согласно монтажному плану
Вес:	Согласно монтажному плану

4.2 Общие рабочие характеристики

Формовочная машина в целом:	
Формовочная поверхность минимально:	400 x 250 мм
Максимально:	750 x 540 мм
Высота формовочной детали максимально позитив.:	150 мм
Максимально негатив.:	50 мм
Ширина пленки максимально:	800 мм
Толщина пленки максимально:	1,5 мм
Плоскость пленки:	1460 мм
Рабочее давление:	макс. 6 бар
Расход сжатого воздуха без формовочного воздуха:	35 л/такт
Расход охлаждающей жидкости:	около 50л/мин
Давление охлаждающей жидкости:	макс. 5 бар
Расход охлаждающей жидкости:	50 л/мин
Рабочее напряжение:	3 x 400V + N + PE / 50 Hz
Общая потребляемая мощность:	См. заводскую табличку
Производительность на сухом ходу максимально:	30 Т/мин



4.3 Прочие технические характеристики

Прочие технические характеристики см. в монтажной схеме.

4.4 Комплект поставки

Чтобы правильно смонтировать у заказчика формовочные автоматы, нужно проверить комплектность поставленных узлов на основании заключенного контракта, например:

- Разматывающее устройство или установка для подогрева
- Термоформустановка
- Для транспортировки демонтированных узлов установки
- Панель управления и монитор
- Темперирующий агрегат
- Измельчитель пленки с циклоном
- Инструмент для глубокой вытяжки
- Предохранительный трансформатор
- Различные принадлежности к машине



<u>Формовочная установка:</u>	
Мощность приводного двигателя нижнего стола:	9,9 кВт
Мощность приводного двигателя верхнего стола:	4,5 кВт
Ход стола вверх:	210 мм
Ход стола вниз:	217,5 мм
<u>Короб предварительного раздува пневматический:</u>	
Ход:	70 мм
<u>Верхняя натяжная рама пневматическая:</u>	
Ход:	160 мм
<u>Штамповочная установка:</u>	
Мощность приводного двигателя нижнего стола:	9,9 кВт
Ход стола вверх:	160 мм
Ход стола вниз:	80 мм
<u>Устройство размотки пленки:</u>	
Диаметр рулона максимально:	1200 мм
Диаметр катушки максимально:	85 мм
<u>Подача:</u>	
Мощность двигателя подачи:	3,45 кВт
Точность позиционирования:	□ 0,2 мм
<u>Вакуумная установка:</u>	
Мощность всасывания вакуумного насоса	165 м ³ /ч - 4 кВт
<u>Нагрев:</u>	
Длина нижнего нагревательного элемента: (соответствует примерно двукратному максимальному шагу подачи)	1160 мм
Длина верхнего нагревательного элемента: (соответствует примерно трехкратному максимальному шагу подачи)	1790 мм
Потребляемая мощность верхнего нагревательного элемента:	31,5 кВт
Потребляемая мощность нижнего нагревательного элемента:	20,25 кВт



Устройство резки плавлением:	
Величина потребляемой мощности:	17 kW
Удельная мощность накала	3,47 Вт/см ²
Приспособление для намотки отходов:	
Максимальный диаметр рулона	700 мм