

Общество с ограниченной ответственностью
ООО "ПОЛИМЕРМАШ ГРУПП"

197375, г. Санкт-Петербург, Озерковский проспект, д.38 лит.А А/Я 47
ИНН 7814405633, КПП 781401001
р/с 40702810470000000245 в ПАО «Банк «Санкт-Петербург», к/с 30101810900000000790,
БИК 044030790, ОГРН 1089847163977, ОКПО 85529920, ОКАТО 40270567000
Тел.факс (812) 304-38-96 iplap@mail.ru www.polgroup.ru



№ 10950 от 9 февраля 2024 года

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Экструдер холодного питания XJW32 для резины. Китай.

<https://www.polgroup.ru/mchx.html>



Технические характеристики.

Параметры	Модель XJW-32-10D	Модель XJW-32-12D	Модель XJW-32-16D
Шнек	Ø 32 мм. L=320 мм.	Ø 32 мм. L=384 мм.	Ø 32 мм. L=512 мм.
Отношение диаметра к длине, L/D	10	12	16
Материал шнека	38CrMoAlA, Азотирование 0,55..0,7 мм.	38CrMoAlA, Азотирование 0,55..0,7 мм.	38CrMoAlA, Азотирование 0,55..0,7 мм.
Материал гильзы	38CrMoAlA, Азотирование 0,4..0,7 мм. Цельная бочка, контроль температуры на внешней поверхности.	38CrMoAlA, Азотирование 0,4..0,7 мм. Цельная бочка, контроль температуры на внешней поверхности.	38CrMoAlA, Азотирование 0,4..0,7 мм. Цельная бочка, контроль температуры на внешней поверхности.
Загрузка материала	Автоматическая подача с помощью	Автоматическая подача с помощью	Автоматическая подача с помощью

	бокового прижимного ролика, имеет канал для охлаждающей воды.	бокового прижимного ролика, имеет канал для охлаждающей воды.	бокового прижимного ролика, имеет канал для охлаждающей воды.
Скорость шнека	0... 80 об/мин.	0... 80 об/мин.	5... 102 об/мин.
Управление скоростью	Частотное регулирование скорости	Частотное регулирование скорости	Частотное регулирование скорости
Высота до центра оси	1000 мм.	1000 мм.	1000 мм.
Производительность максимальная	8...10 кг/час.	10...15 кг/час.	12...15 кг/час.
Главный эл.двигатель	4,0 кВт. 0~1435 об/мин	4,0 кВт. 0~1435 об/мин	7,5 кВт. 0~1450 об/мин
Редуктор	ZLYJ112-18	ZLYJ112-18	ZLYJ133-18
Нагрев/охлаждение	Нагрев воды в двух точках: Первый блок: контроль температуры головки и фланца. Второй блок: контроль температуры гильзы. Макс. температура: 95°C. Точность температуры: ± 2,5°C. Циркулирующей средой является умягченная водопроводная вода. Водяное охлаждение для подающего ролика. Охлаждающая вода - водопроводная вода.	Нагрев воды в двух точках: Первый блок: контроль температуры головки и фланца. Второй блок: контроль температуры гильзы. Макс. температура: 95°C. Точность температуры: ± 2,5°C. Циркулирующей средой является умягченная водопроводная вода. Водяное охлаждение для подающего ролика. Охлаждающая вода - водопроводная вода.	Нагрев воды в двух точках: Первый блок: контроль температуры головки и фланца. Второй блок: контроль температуры гильзы. Макс. температура: 95°C. Точность температуры: ± 2,5°C. Циркулирующей средой является умягченная водопроводная вода. Водяное охлаждение для подающего ролика. Охлаждающая вода - водопроводная вода.
Габаритный размер	1140x800x1200 мм.	1200x800x1200 мм.	1300x850x1300 мм.
Масса	~ 480 кг.	~ 500 кг.	~ 600 кг.
Цена в С.Петербурге	2.347.000=00 рублей с НДС 20%. (На 9 февраля 2024г. Курс ¥=12,539р.)	2.368.000=00 рублей с НДС 20%. (На 9 февраля 2024г. Курс ¥=12,539р.)	2.744.000=00 рублей с НДС 20%. (На 9 февраля 2024г. Курс ¥=12,539р.)

+ стоимость доставки до Вас.

Срок изготовления – 2,5 месяца + 2 месяца доставка и таможня.

Предоплата 70%, остальные 30% по приходу в С.Петербург.

Пуско-наладочные работы (без монтажа, после установки на место и подведения коммуникаций) с обучением ~ 180.000=00 рублей с НДС 20%.

Генеральный директор



Лаптев Вячеслав Анатольевич