

Общество с ограниченной ответственностью
ООО "ПОЛИМЕРМАШ ГРУПП"

197375, г.Санкт-Петербург, Озерковский пр-кт, д.38 лит.А ИНН 7814405633, КПП 781401001
р/с 40702810470000000245 в ПАО «Банк «Санкт-Петербург», к/с 30101810900000000790,
БИК 044030790, ОГРН 1089847163977, ОКПО 85529920, ОКАТО 40270567000
Тел.(812) 304-38-96 iplap@mail.ru www.polgroup.ru



№ 11575 от 16 сентября 2024 года

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Гидравлическая таблеточная машина с усилием 100 тнс.
мод. SYST-100. Китай. https://www.polgroup.ru/tablet_cn.html



Гидравлическая таблеточная машина представляет собой продвинутую таблеточную машину, которая может прессовать гранулированный и порошковый материал в таблетки различной формы, как стандартные, так и специальной формы. Возможно прессование в **один, два и три слоя** разной регулируемой толщины. Подходит для массового производства изделий, обладающих высокой плотностью, точностью, легкая замена и установка пресс-формы. Высокая степень автоматизации. Все процессы управляются при помощи микрокомпьютера PLC, непрерывно автоматически. Точная регулировка: времени прессования, давления, толщины слоёв и изделия.

Вся гидравлическая система импортная из Тайваня, обладает высокой стабильностью, поэтому нет протекания масла и загрязнения, она также может обеспечить достаточное давление, работа синхронизирована для непрерывного прессования.

Основные технические характеристики:

№	Параметр	SYST-100
1	Рабочее давление	Регулируемое 0~100 тнс., может сжимать в двух направлениях.
2	Наибольший ход верхнего пуансона	Наибольший ход верхнего пуансона 200 мм. Наибольший ход нижнего пуансона 200 мм., наибольший может быть подогнан расширением.
3	Высота заполнения	В соответствии с необходимым давлением прессования таблетки, макс.высота заполнения 180 мм. Высота заполнения и ход гидроцилиндра могут быть отрегулированы расширение в зависимости от практических требований.
4	Таблетка	Пресс-формы для получаемой продукции изготавливаем по ТЗ заказчика. Форма может быть: шарообразная, круглая, с отверстием, овальная, квадратная, прямоугольная, шести-восьмигранная, с фаской или без, количество слоёв (цветов) может быть 1, 2, 3.
5	Производительность при производстве:	3-4 циклов за минуту. Время одного цикла зависит от количества загружаемых цветов (слоёв 1,2,3), толщины, от времени сжатия и выдержки под давлением.
	Однослойной таблетки D=25мм. Вес ~26 гр.	30 местная пресс-форма. ~105 шт/мин (~6300 шт./ч, 166 кг/ч 1200 кг/смена, 24 тн/мес)
	Однослойной таблетки D=30мм. Вес ~40 гр.	20 местная пресс-форма. ~70 шт/мин (~4200 шт./ч, 166 кг/ч 1200 кг/смена, 24 тн/мес)
	Шарик Ø 60 мм.	~18-24 шт/мин, 6-ти местная пресс-форма.
	Шарик Ø 41 мм.	~36-48 шт/мин, 12-ти местная пресс-форма.
	Шарик Ø 21 мм.	~48-64 шт/мин, 16-ти местная пресс-форма.
	Квадрат 75x75 мм.	~24 шт/мин, ~1440 шт.в час, 6-ти местная пресс-форма.
	Квадрат 55x55 мм.	~24 шт/мин, ~1440 шт.в час, 6-ти местная пресс-форма.
	Прямоугольник 32x23 мм.	~48 шт/мин, ~2880 шт.в час, 12-ти местная пресс-форма.
	Лизунец 2 кг. Ø 150мм. Н=65 мм.	~3,5 шт. /мин (~210 шт./ч, 420 кг/ч, 3100 кг/смена, 63 тн/мес)
	Двухслойная Ø30 мм.	~60 шт/мин, 16-ти местная пресс-форма.

	Двухслойная 26x36x16 мм.	~50 шт/мин (~3000 шт./ч), местная пресс-форма.
6	Мощность эл.двигателя	11 кВт., 380В., 50Гц., 3 фазы, 4 провода.
7	Гидравлическая система	Тайвань, CE маркировка, PLC и сенсорный монитор.
8	Размер машины	1800*1600*2600 мм. <u>Нужен высокий 40F контейнер.</u>
9	Вес машины	4000 кг.

Цена в Санкт-Петербурге SYST-100 с **одноцветной** с одним комплектом пресс-инструмента – 6.380.000=00 рублей с НДС 20%. (На 16 сентября 2024 г. Курс \$=91,14р.) + стоимость доставки до Вас.

Цена в Санкт-Петербурге SYST-100 с **двухцветной** с одним комплектом пресс-инструмента – 6.507.000=00 рублей с НДС 20%. (На 16 сентября 2024 г. Курс \$=91,14р.) + стоимость доставки до Вас.

Цена в Санкт-Петербурге SYST-100 с **трёхцветной** с одним комплектом пресс-инструмента – 6.633.000=00 рублей с НДС 20%. (На 16 сентября 2024 г. Курс \$=91,14р.) + стоимость доставки до Вас.

Цена дополнительной пресс-формы - 960.000 рублей с НДС 20%. (На 16 сентября 2024 г. Курс \$=91,14р.)

Срок изготовления – 2 месяца + 2 месяца доставка и таможенная очистка.

Предоплата 70%, остальные 30% по приходу в Россию.

ПНР

При необходимости проведение **пуско-наладки и обучения** персонала «Исполнителем» производится после того как «Заказчик» самостоятельно установит оборудование на место, закупит необходимое количества масла для заливки в гидростанцию и сообщит о готовности оборудования и людей к проведению пуско-наладки. «Исполнитель» в течение 5-ти рабочих дней с момента извещения направляет специалиста для проведения Пуско-наладки.

Стоимость проведения пуско-наладочных работ – 240.000=00 рублей с НДС 20%.

Предоплата 100%.

Генеральный директор



Лантев Вячеслав Анатольевич