

Общество с ограниченной ответственностью  
**ООО "ПОЛИМЕРМАШ ГРУПП"**

197375, г. Санкт-Петербург, Озерковский пр-кт, д.38 лит.А А/Я 47  
ИНН 7814405633, КПП 781401001  
р/с 40702810470000000245 в ПАО «Банк «Санкт-Петербург», к/с 30101810900000000790,  
БИК 044030790, ОГРН 1089847163977, ОКПО 85529920, ОКАТО 40270567000  
Тел.(812) 304-38-96 [iplap@mail.ru](mailto:iplap@mail.ru) [www.polgroup.ru](http://www.polgroup.ru)

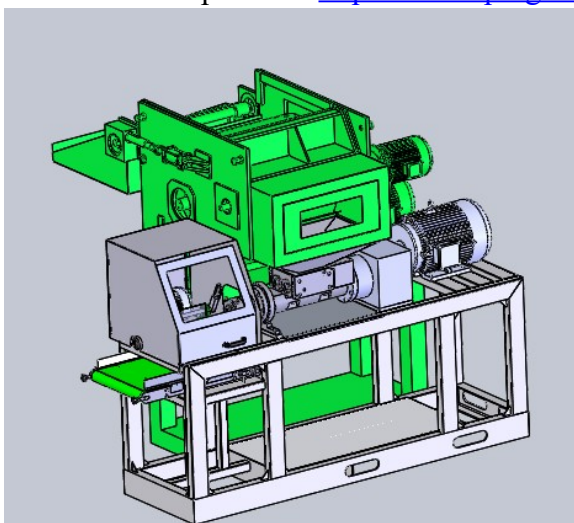


№ 11090 от 25 марта 2024 года

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**Линия распушки волокнистых пресс-материалов типа АГ-4В, экструдирования  
и отрезки таблетки по таймеру производительностью до 60 кг/час.**

Пр-во Китай по нашим чертежам <https://www.polgroup.ru/ag4v.html>

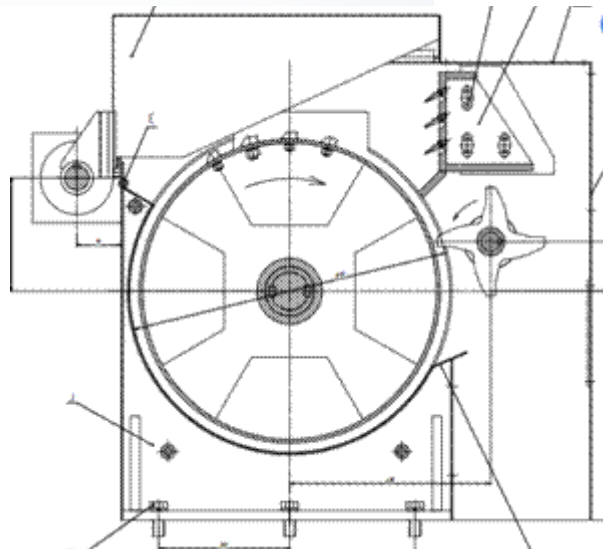
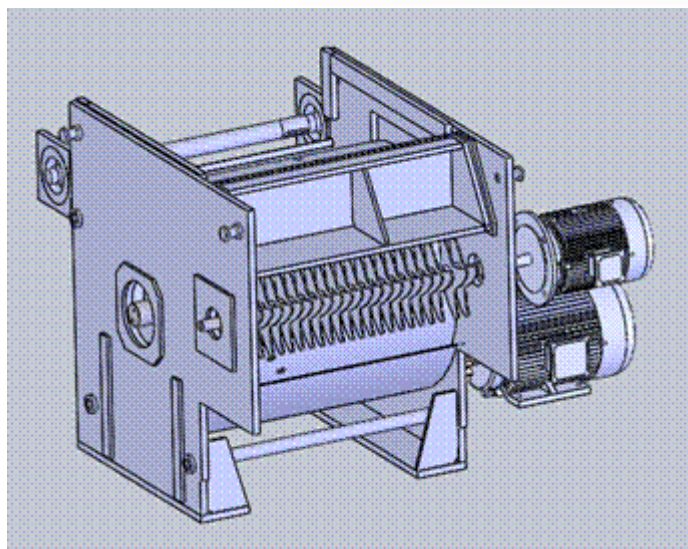
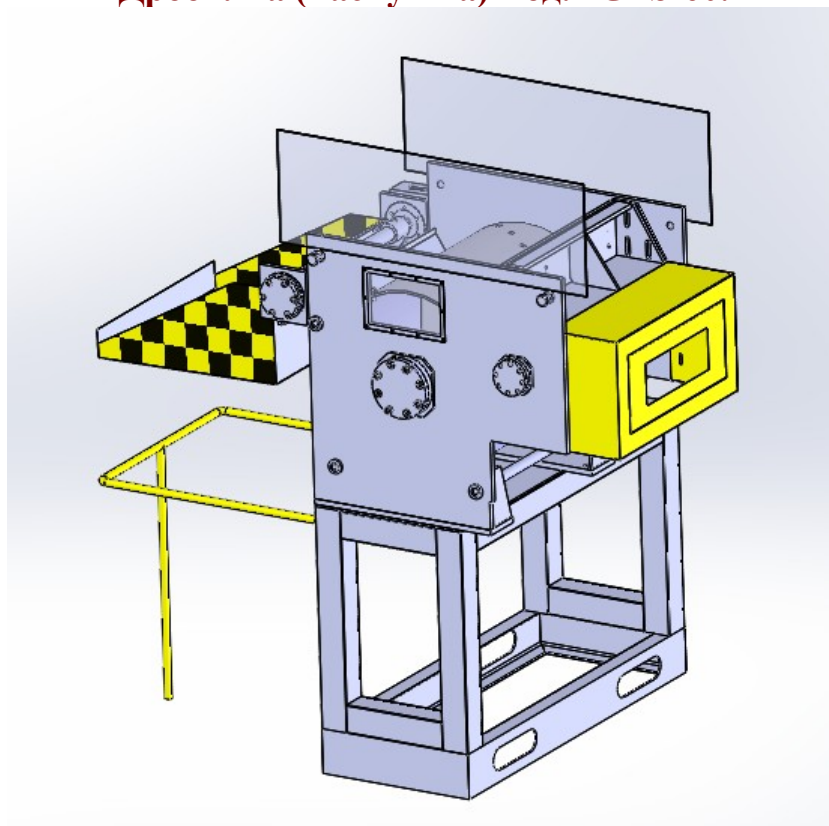


В составе:

1. Механизм дробления (распушки).
2. Экструдер с отрезным устройством и конвейером.

Размер: ~ L2474 \* W2078 \* H 1926 мм.

### Дробилка (Распушка) мод.АGPS-60.



#### Принцип действия.

Загрузочная площадка для брикета размером ~700x700мм. расположена горизонтально на высоте 1,5 м. На неё укладывается брикет материала.

По команде площадка с брикетом пневмоцилиндром поворачивается и опрокидывает брикет материала на измельчительный барабан с зубьями, на котором происходит отдиранье волокон от брикета, а затем, боковыми лопастями - гребёнкой состоящей из 22 шт. отборочных лопастей, отбирает от барабана волокна, которые падают в конический бункер экструдера с открывающимся окном. (Конвейер для загрузки брикета на площадку не входит в комплект поставки).

*Технические характеристики:*

Частота вращения барабана 28 об/мин.

Частота вращения отбирающих лопаток: 180 об/мин.

**Производительность: Макс. 60 кг/час.**

Направление вращения со стороны привода:

Барабана – Правое

Лопаток – Левое.

Масса загружаемого материала: Макс. 25 кг.

Установленная мощность эл. двигателя привода барабана: 7,5 кВт. . 1440 об/мин., YVF2 132M4, 380В.

Привода лопаток – 2,2 кВт. . 1430 об/мин., GS100L1-4, 380В.

Нужен воздух для загрузчика 0,6 МПа. (Компрессор в комплект поставки не входит)

Напряжение: 380 В., 50 Гц.

Габариты: 1950 x 1420 x 2500 мм. В упаковке 1500 x 800 x 2150 мм.

Размер основания: L1,6\*W1,1 м.

Масса: 1,3 тн.

**Цена отдельно Распушки для АГ-4В - 4.889.000=00 рублей с НДС 20% + стоимость доставки до Вас. (На 2024г.)**

**Экструдер с отрезкой для АГ-4В, D=60 мм., L/D=4. мод.АГJ-60х4D**



**Принцип действия.**

Экструдер вставляется в распушку приёмным бункером и закрывается дверцей, образуя приёмную камеру.

Дроблёный материал с распушки падает в конический бункер и затягивается в шнек двумя роликами, вращающимися навстречу друг другу, один гладкий, а второй с пальцами для захвата материала.

Материал подаётся шнеком диаметром 60 мм. с переменным уменьшающимся шагом в коническую головку, которая нагревается кольцевыми электрическими нагревателями и, спрессованный материал выдавливается через выходное отверстие, где происходит его отрезка ножом с помощью мощного сервопривода. Длину отрезки регулируем по таймеру.

Отрезанные заготовки падают на конвейер и далее в Вашу тару.

### Технические характеристики Экструдера с отрезкой:

Диаметр шнека 60 мм.

L/D = 4:1, эффективная длина 240 мм.

Материал шнека 38CrMoALA, обработка поверхности азотированием, глубина азотированного слоя 0,5-0,7 мм., твердость HV950

Вращение 3...55 об/мин.

Максимальная **производительность** экструзии составляет около 60 кг/ч.

**Нагрев:** электрический кольцевой нагреватель установлен на головке 1 шт., мощность нагрева: 2 кВт.

Материал **гильзы:** 38CrMoALA, процесс азотирования глубиной 0,5-0,7 мм., твердость HV950;

**Загрузочная часть** имеет два валка Ø 50 мм. с механизмом затягивания. Штифты установлены на одном валке, второй - гладкий; соотношение скоростей вращения двух валков: 1:1.

### Головка.

Расчетное давление напора: 30 МПа.

Контроль давления: датчик давления, значение защиты от давления 0-30 МПа., регулируемое;

**Диаметр экструзионной фильеры: 24 мм.**

Материал Ст.45, или Ст.40Х.

**Редуктор** горизонтальный двухступенчатый 20:1, разъемный, высокопрочный закаленный зуб.

**Двигатель** мощностью: 7,5 кВт. 1440 об/мин., GS132M4, 380В.

Инвертор Taida. Размещён на единой базе с экструдером и напрямую соединяется с редуктором через муфту.

### Отрезное устройство

Вращающийся режущий нож.

Мощность серводвигателя 2,3 кВт.

Модель 130SY-MA015015 220В. 9,5А

Крутящий момент - 15 Н\*м

**Устройство конвейерной ленты** в нижней части для транспортировки отрезанных таблеток.

Скорость 2 ~ 20 м/мин, постоянный двигатель 0,2 кВт. с регулятором скорости.

Источник питания 380 В, 50 Гц.

**Управляющий блок:** 1 комплект, установленный на раме экструдера, низковольтные электроприборы производства Schneider, преобразователь частоты серии Omron MX2, датчик давления Shanghai Zhaohui Китайский.

Управление PLC+ сенсорный экран Delta для автоматического управления системой постоянного давления для обеспечения стабильного давления экструзии.

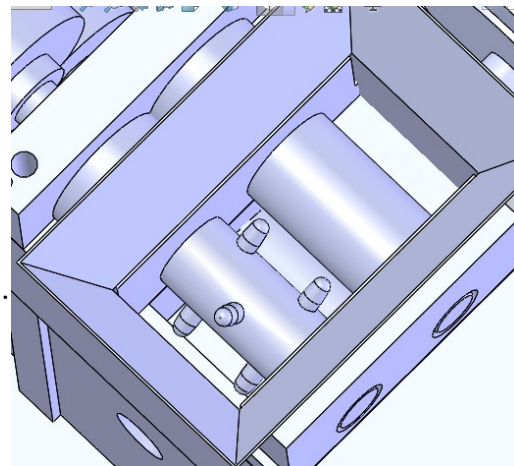
Размер опорной плиты 2000x800 мм., толщина 15 мм.

Напряжение: 380 В., 50 Гц.

Габариты: 2,64 x 0,86 x 1,35 м. В упаковке 2610 x 660 x 1350 мм.

Масса: 900 кг.

**Цена отдельно Экструдера для АГ-4В - 4.256.000=00 рублей с НДС 20% + стоимость доставки до Вас.**



### Фундамен и габаритные размеры.

Дробилка и экструдер устойчивы и не нуждаются в дополнительном фундаменте для крепления, поставьте их на ровное бетонное основание и выровняйте.

Размер основания экструдера: L2,64\*W0,86 м.

Размер основания дробилки: L1,6\*W1,1 м.

Размер основания экструдера + дробилки: L2.64\*W1.96 м. ( без размера откидного лотка и ограждения)

Размер полный габаритный экструдера + дробилка: L2.64\*W2,83 м.

**Цена Линии распушки, экструдирования и отрезки - 9.145.000=00 рублей с НДС 20%** + стоимость доставки до Вас. (На 2024г.)

Срок изготовления продукции – 5 (пять) месяцев с даты поступления предоплаты на расчетный счет «ИСПОЛНИТЕЛЯ».

Предоплата 50%, остальные 50% по готовности к отгрузке.

**Проведение пуско-наладки и обучения персонала** «Исполнителем» производится после того как «Заказчик» самостоятельно установит оборудование на место, закупит компрессор и необходимое количества масла для заливки в редукторы, подведёт электричество и сообщит о готовности оборудования и людей к проведению пуско-наладки. «Исполнитель» в течение 5-ти рабочих дней с момента извещения направляет специалиста для проведения Пуско-наладки.

Стоимость проведения пуско-наладочных работ – 300.000=00 рублей с НДС 20%.

**Итого: Общая сумма договора с учётом ПНР составляет 9.445.000-00 рублей с НДС 20%** + стоимость доставки до Вас. (На 2024г.)

Генеральный директор



*Лаптев Вячеслав Анатольевич*