

Общество с ограниченной ответственностью
ООО "ПОЛИМЕРМАШ ГРУПП"

197375, г. Санкт-Петербург, Озерковский пр-кт, д.38 лит.А А/Я 47
ИНН 7814405633, КПП 781401001
р/с 40702810470000000245 в ПАО «Банк «Санкт-Петербург», к/с 30101810900000000790,
БИК 044030790, ОГРН 1089847163977, ОКПО 85529920, ОКАТО 40270567000
Тел.(812) 304-38-96 iplap@mail.ru www.polgroup.ru

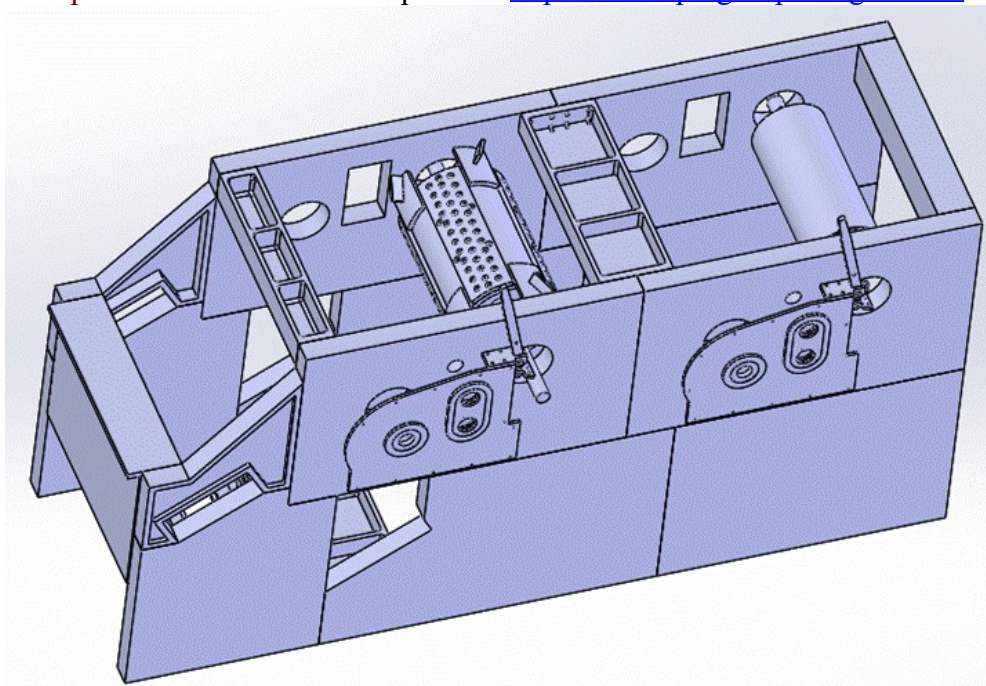


№ 11091 от 25 марта 2024 года

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Раздирочная машина для АГ4В. Инд. 14009 производительностью 800 кг/час.

Пр-во Китай по нашим чертежам. <https://www.polgroup.ru/ag4v.html>



Технические характеристики:

Производительность ~ 800 кг/час.

Линейная скорость:

- раздирки – 19,46 м/сек.
- подающих валиков – 9,13 м/мин.
- транспортёра – 9 м/мин.

Установленные эл.двигатели:

- Эл.двигатель 1,5 кВт. 1360 об/мин. - 1 шт.
- Эл.двигатель 13 кВт. 955 об/мин. - 1 шт.
- Эл.двигатель 7,5 кВт. 955 об/мин. - 1 шт.

Габариты:

- Длина 2670 мм.
- Ширина 1087 мм.
- Высота 1325 мм.

Вес ~ 3 тн.

Цена Раздирочной машины для АГ4В. Инд. 14009 - 7.000.000=00 рублей с НДС 20% + стоимость доставки до Вас. (На 2024г.)

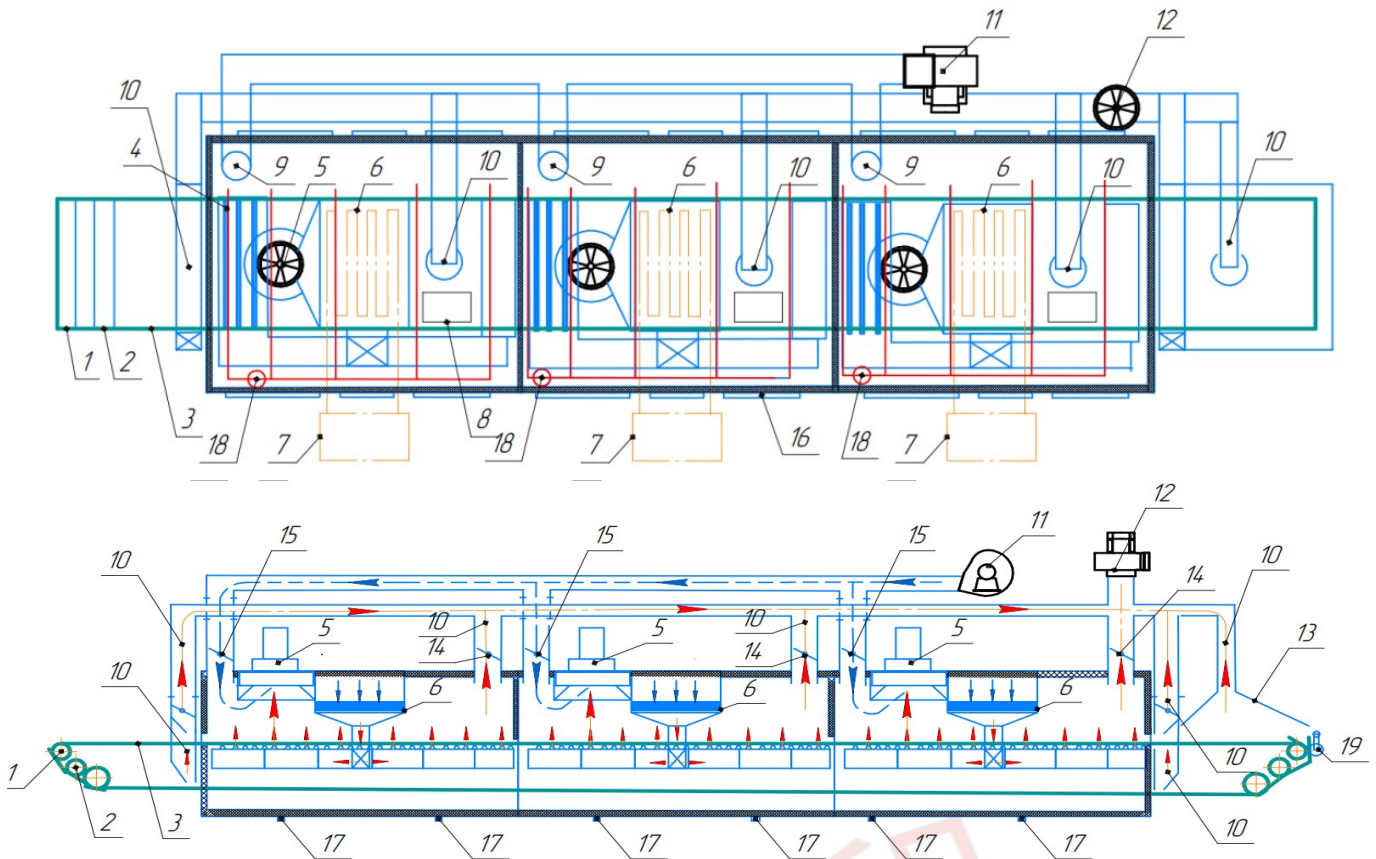
Срок изготовления – 7 месяцев с даты поступления предоплаты на расчетный счет

Предоплата 70%, остальные 30% по готовности к отгрузке.

Печь туннельная мод. АГНХ-18м. для сушки АГ4В. Пр-во Китай по нашему ТЗ.

Комплект поставки:

- Камеры печи:
 - L6.5 * W1.5 * H1.0 м. – 2 шт.;
 - L5.0 * W1.5 * H1.0 м. – 1 шт.
- Конвейерная лента и другие детали – 1 ящ.



1. Центрирующий вал
2. Натяжной вал
3. Цепной транспортер из н/ж перфорированных пластин
4. Утепленный блок
5. Циркуляционный взрывозащищенный вентилятор
6. Калориферная группа
7. Термостат масляный взрывозащищенный
8. Взрывной клапан
9. Подача чистого воздуха в блок
10. Вытяжка загрязненного воздуха
11. Вытяжной взрывозащищенный вентилятор
12. Подающий взрывозащищенный вентилятор
13. Вытяжной зонт
14. Регулирующая заслонка на вытяжной канал
15. Регулирующая заслонка на подающий канал
16. Двери (люки) для технического обслуживания
17. Сливные устройства
18. Система порошкового пожаротушения
19. Нож (ракля) для подрезки и снятия материала с пластинчатого транспортера.

Технические параметры туннельной печи.

1. Центральная высота: 800±20 мм.
 2. Рабочая скорость: 0,1 ~ 0,25 м/мин, ± 0,05
 3. Общая длина: ~ 18 м., первый блок ~ 6,5 м., второй блок ~ 5 м., третий блок ~ 6,5 м.
 4. Эффективный размер порта канала продукта: W180 мм. * H180 мм.
 5. Способ транспортировки: цепной конвейер из нержавеющей стали, ширина конвейера: 1000 мм.
 6. Направление движения конвейера: конвейерная лента работает вперед и назад.
 7. На входе ленточного конвейера установлен пластинчатый скребок.
 8. Двигатель: 3 кВт.
 9. Способ нагрева: электрический нагрев, общая мощность 36 кВт. с 3 шт. блоками контроля температуры, по 12 кВт. на единицу.
 10. Рабочая температура: комнатная температура ~ 100°C.
 11. Максимальная температура: 120°C.
 12. Вентилятор для циркуляции горячего воздуха: 0,75 кВт./шт. * 3 шт. = 2,25 кВт.
 13. Скорость воздушного потока внутри камеры печи: 1-5 м/сек. (регулируется)
 14. Производительность вентиляционной системы: 1600 м³/ч
 15. Регулирование скорости вращения вентилятора: регулирование инвертором
 16. На трех блоках контроля температуры установлены устройства временной разгрузки, мощность нагнетательного вентилятора: 1,1 кВт.
 17. Мощность гл. циркуляционного вентилятора для трех блоков регулирования температуры: 2,2 кВт.
 18. Устройство порошкового пожаротушения установлено отдельно поверх 3-х блоков контроля темп.
 19. На 3-х отдельных блоках контроля температуры имеется дверца для поддержания температуры.
 20. Туннельная печь имеет дренажное устройство с 7 шт. соленоидными клапанами, автоматический дренаж.
 21. Материал внутренней стенки туннельной камеры: нержавеющая сталь толщиной 1,5 мм.
 22. **Все двигатели вентиляторов взрывозащищённого исполнения.**
 23. Источник питания: 380 В., трехфазный, пятилинейный, 50 Гц. Эл.шкаф – общепром.
- Упаковка в полиэтиленовую плёнку. Поставка в 40GP – 2 шт.

Цена в Санкт-Петербурге - 14.266.000=00 рублей с НДС 20% + стоимость доставки до Вас.
(На 2024г.) Срок изготовления — 4,5 месяца + 2 месяца доставка и таможня.
Предоплата 70%, остальные 30% по приходу в Россию.

Цена Линии раздирки и сушки производительностью 800 кг/час - 21.266.000=00 рублей с НДС 20% + стоимость доставки до Вас. (На 2024г.)

Срок изготовления продукции – 7 месяцев с даты поступления предоплаты на расчетный счет «ИСПОЛНИТЕЛЯ».

Предоплата 70%, остальные 30% по готовности к отгрузке.

Проведение пуско-наладки и обучения персонала «Исполнителем» производится после того как «Заказчик» самостоятельно установит оборудование на место, закупит компрессор и необходимое количество масла для заливки в редукторы, подведёт электричество и сообщит о готовности оборудования и людей к проведению пуско-наладки. «Исполнитель» в течение 5-ти рабочих дней с момента извещения направляет специалиста для проведения Пуско-наладки.

Стоимость проведения пуско-наладочных работ – 380.000=00 рублей с НДС 20%.

Итого: Общая сумма договора с учётом ПНР составляет 21.646.000-00 рублей с НДС 20% + стоимость доставки до Вас. (На 2024г.)

Генеральный директор



Лантев Вячеслав Анатольевич