

Общество с ограниченной ответственностью
ООО "ПОЛИМЕРМАШ ГРУПП"

197375, г.Санкт-Петербург, Озерковский пр-кт, д.38 лит.А ИНН 7814405633, КПП 781401001
р/с 40702810470000000245 в ПАО «Банк «Санкт-Петербург», к/с 30101810900000000790,
БИК 044030790, ОГРН 1089847163977, ОКПО 85529920, ОКАТО 40270567000
Тел.(812) 304-38-96 iplap@mail.ru www.polgroup.ru



№ 8550 от 15 июня 2022 года

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**ВАЛЬЦЫ РЕЗИНООБРАБАТЫВАЮЩИЕ ПОДОГРЕВАТЕЛЬНЫЕ
ПД(ЛБ) 320 160/160** индекс 221.041. **Своего производства.**
www.polgroup.ru/tex_pd320.html

Предназначены:

- для смешения каучука с различными ингредиентами и приготовления резиновых смесей на небольших производствах и лабораториях;
- для листования резиновых смесей;
- для разогрева резиновых смесей;
- для питания экструдеров, каландров.

Выпускаются вальцы по ГОСТ 14333-79. По спец. заказу могут быть изготовлены по ГОСТ 27109-86.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр рабочей части валков - 160 мм.

Длина рабочей части валков - 320 мм.

Длина рабочей части между стрелами - 290 мм.

Скорость валков:

- переднего 29 ± 2 об/мин. 14,6 м/мин.
- заднего 36 ± 2 об/мин. 18 м/мин.

Фрикция (отношение скоростей вращения валков) 1 : 1,25

Допускаемое распорное усилие на 1 см. длины рабочей части валков - 3500 N (350 кгс.)

Зазор между валками, регулируемый эл.двигателем и вручную по лимбу. При аварийном отключении валки мгновенно останавливаются противотоком и автоматически разводятся.

Диапазон 0,2..8 мм.

Твердость рабочей части валков, HRC 50..55.

Обогрев валов – горячая вода, пар, масло, подаваемые в полость валка через вращающиеся узлы.

Температура валков 20-200°С. Зависит от температуры теплоносителя. Обычно для резины используют нагрев валков 55/65°С. Установлены краны для регулирования горячей и холодной воды, подаваемой в полость валков. В комплект поставки замкнутая станция терморегулирования не входит – опция, см.ниже.

Охлаждение валков – холодная вода, подаваемая через краны в полость валков.

Установленная мощность электродвигателя мотор-редуктора привода валков - 7,5 кВт.



Общая потребляемая мощность, не более 8 кВт.

Габаритные размеры, не более: длина 1300, ширина 900, высота 1450 мм.

Масса, не более 1100 кг.

Цена на новые 2.070.000=00 рублей с НДС 20%. (На 2022г.) + стоимость доставки до Вас.

Гарантия 1 год.

Срок изготовления – 4 месяца. Предоплата 50%. Остальные 50% по готовности к отгрузке.

Цена на восстановленные 1.770.000=00 рублей с НДС 20%. (На 2022г.) + стоимость доставки до Вас.

Гарантия 3 месяца. Новый шильдик, новый паспорт.

Срок восстановления - 3 месяца. Предоплата 50%. Остальные 50% по готовности к отгрузке.

Опция для ЛБ 320 160/160 инд.221.013:	
Частотное регулирование оборотов валков	+144.000 рублей с НДС 20%.

Вальцы могут дополнительно комплектоваться:

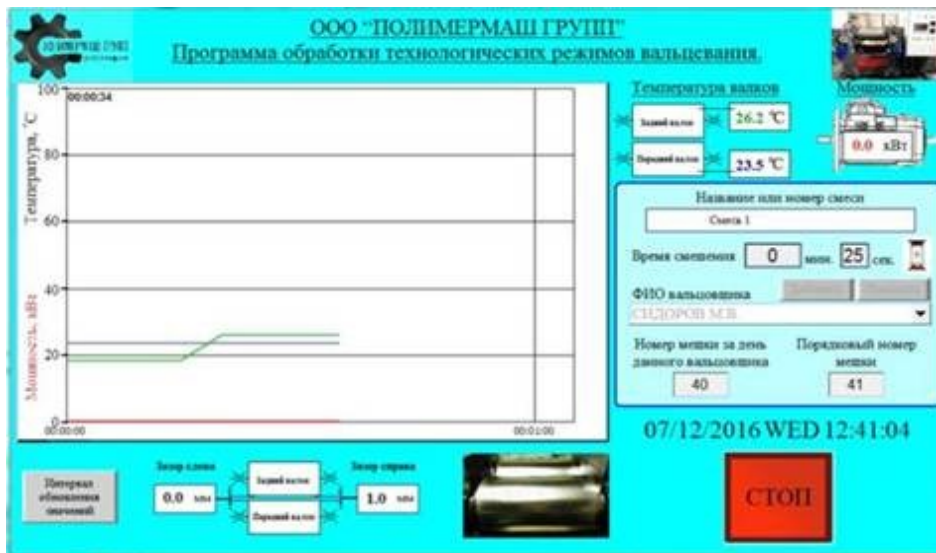
- Станцией терморегулирования температуры валков, два варианта на выбор:
 - своего производства www.polgroup.ru/st_term.html При заказе станции терморегулирования определение и ПИД-регулирование температуры валков производится по температуре теплоносителя на выходе из станции.

Станция терморегулирования СТ-2-15, 15 кВт. без охлаждения	Цена 287.000 рублей с НДС 20%
Станция терморегулирования СТ-2-15-Охл., 15 кВт. с охлаждением	Цена 362.000 рублей с НДС 20%

- Возможна установка Бесконтактных пирометров «Кельвин» для измерения температуры поверхности валков. Устанавливаются под стрелами с одного края каждого валка с индикацией, или с возможностью регулирования Вашего нагревателя. Цена 138.000=00 рублей с НДС 20%. Возможно управление от них станцией терморегулирования, при её заказе.
- Возможна установка Термометров капиллярного типа можем только наблюдать температуру теплоносителя на сливе каждого валка, но никак не регулировать. Цена 12.000=00 рублей с НДС 20%.

Опция: автоматика:

Стоимость и состав комплекта автоматики: показывающие и транслирующие на Панель оператора Weintek с тач-скрин 10" приборы, устанавливаемые на вальцах: потребляемой мощности, температуры двух валков, величины зазора между валками с двух сторон, времени вальцевания. Построение на экране графиков технологического процесса и потребляемой мощности от заданного времени вальцевания, при желании пуск и останов гл.двигателя с панели, звуковой сигнал по окончании установленного времени вальцевания. Сохранения графиков в памяти с датой, временем, ФИО вальцовщика, номером мешки по порядку и номером мешки данного вальцовщика за этот день. С возможностью записи архива на флеш-носитель и просмотром архива и распечатки сохранённых графиков на любом ПК.



Цена автоматики 420.000-00 рублей с НДС 20%.

Гарантия на оборудование - 1 год со дня доставки. При заказе ПНР со дня подписания Акта вып. работ. При увеличении гарантии: до 18 месяцев стоимость увеличивается на 7%, до 2 лет – на 15%.

Отсрочки по оплате не предоставляем.

Вальцы не подлежат обязательной сертификации.

Доставка до Заказчика ~ 45.000=00 рублей с НДС 20%.

Пуско-наладка и обучение (без монтажа) ~ 140.000=00 рублей с НДС 20%.

При поставке за пределы России - НДС полностью снимаем, а если есть граница, то таможенно и ТПП (СТ-1) добавляем +60.000=00 рублей без НДС.

Есть варианты поставки Б/У вальцов, но только по запросу на E-mail, т. к. перечень и цены постоянно изменяются, пришлю фото и стоимость. Гарантии нет.

Запчасти на Вальцы ПД (ЛБ) 320 (350) http://polgroup.ru/price_zchpd320.html .

Генеральный директор



Лантев Вячеслав Анатольевич