

Общество с ограниченной ответственностью
ООО "ПОЛИМЕРМАШ ГРУПП"

197375, г. Санкт-Петербург, А/Я 47 Озерковский пр-кт, д.38 лит.А

ИНН 7814405633, КПП 781401001

р/с 40702810470000000245 в ПАО «Банк «Санкт-Петербург», к/с 30101810900000000790,

БИК 044030790, ОГРН 1089847163977, ОКПО 85529920, ОКАТО 40270567000

Тел.(812) 304-38-96 iplap@mail.ru www.polgroup.ru



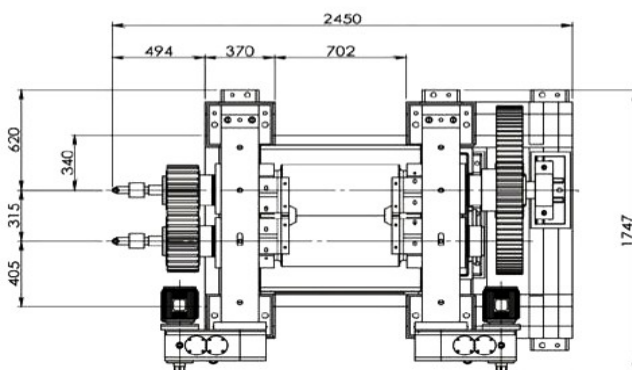
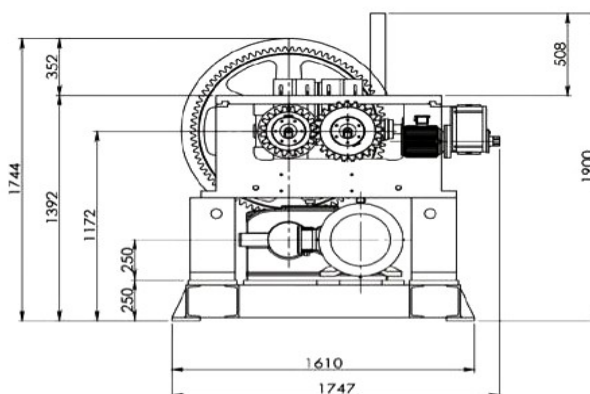
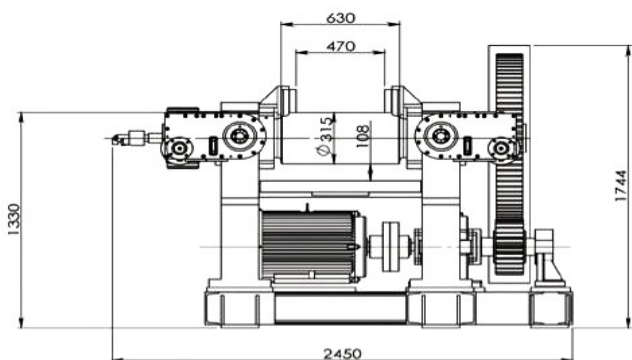
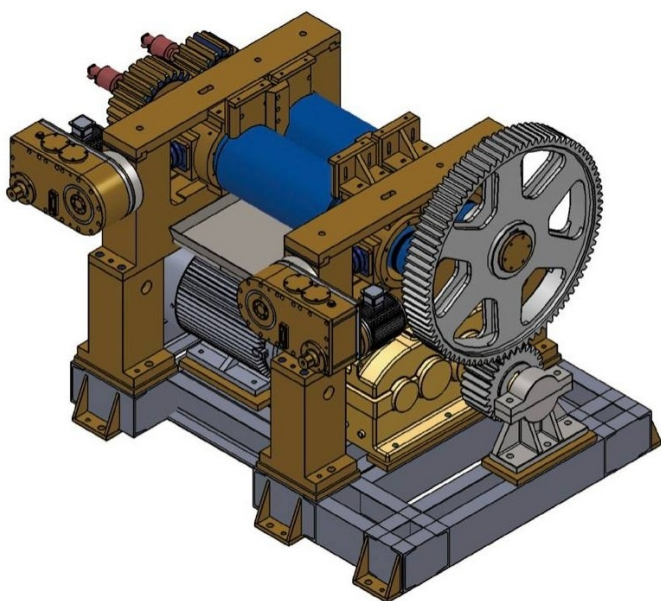
№ 11970 от 7 февраля 2025 года

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Вальцы ХК-315, двигатель под валками (укороченная версия) с большой шестерней.

Китай. https://www.polgroup.ru/valc_cn.html (Аналог ПД 630 315/315.)

Видео https://polgroup.ru/VIDEO/Mill_XK315G_C.mp4



Технические характеристики

	Мод. ХК-315G-C, 30 кВт. Привод с большой и малой шестернями, двигатель под валками.
Диаметр валков	315 мм.
Ширина валков	630 мм.
Подвод теплоносителя к валкам	С помощью вращающихся узлов
Линейная скорость валков	15,4/19,25 м/мин
Фрикция	1:1.25
Твердость поверхности валков, не меньше	HS: 68-73
Подшипники	Роликовые четырёхрядные подшипники + упорный шариковый с глубоким жёлобом
Регулировка расстояния между валками	Полностью электрическая 1,5 кВт. х 2 шт. с цифровой индикацией зазоров с левой и с правой стороны (на фото два чёрных прибора вверху) + корректировка зазора вручную ключом.
Расстояние между двумя валками	Рабочее 8 мм. Аварийное раскрытие на 25 мм. Цифровая индикация
Количество загрузки	15...20 кг. (Зависит от жёсткости)
Ножи для срезания резины с пневмоприжимом (компрессор в комп-лект поставки не входит)	2 дисковых ножа на переднем валке прижимаемых пневмоцилиндром с регулировкой давления.
Редуктор	ZLY224-16 стандартный
Электродвигатель, мощность	Y225M6 под валками, 30 кВт.
Допускаемое распорное усилие на 1см. длины рабочей части валков, Н. (кгс.)	11000 (1100)
Ограничительные стрелы	Каждая состоит из двух частей
Соединение электродвигателя с редуктором	Электродвигатель соединяется с редуктором с помощью эластичной пальчиковой муфты.
Соединение редуктора с задним валком	Через малую и большую шестерни.
Смазочная станция	Колбы с маслом с ручным насосом — 4 шт. Раздельно смазывает каждый подшипник валков.
Аварийные выключатели 8 штук. Полностью соответствуют ГОСТ 14333 раздел 3 по Технике безопасности Вальцев в России.	Грибковые аварийные кнопки 4шт. установлены на передней и задней частях вальцев, а также, аварийная ножная планка внизу спереди и сзади, и аварийные тросы натянуты сверху спереди и сзади Вальцев. При аварийном нажатии срабатывает включение валков в противоток по таймеру от 0,1 до 1 сек. для экстремального торможения валков с одновременным отводом переднего валка по второму таймеру не менее 25 мм.
Габариты Дл.×Шир.×Выс.	2450 × 1500 × 1800 мм.
Масса	~ 5 тн.+ шкаф 80 кг.
Цена на складе в СПб. Предоплата 100%. Без отсрочек!	4.440.000=00 рублей с НДС 20% + стоимость доставки из СПб. до Вас. (Доставку организуем)

Паспорт и схемы на русском языке.

Гарантия нашей фирмы - 1 год.

Вальцы готовы к отгрузке из С.Петербурга.

Возможен осмотр, приезжайте, если есть желание увидеть их на складе, без подключения.

Опции:

Для нагрева вальцев предлагаем:

- Станция терморегулирования замкнутую на две зоны регулирования своего производства СТЗ-2-28 без охлаждения, только нагрев https://polgroup.ru/st_term.html
Цена СТЗ-2-28, 28 кВт.– 375.000=00 рублей с НДС 20%.
- Станция терморегулирования замкнутую на две зоны регулирования своего производства с функцией охлаждения хол.водой (без чиллера) СТЗ-2-28-Охл. https://polgroup.ru/st_term.html
Цена СТЗ-2-28-ОХЛ, 28 кВт.– 468.000=00 рублей с НДС 20%.
Срок изготовления — 1 месяц. Вся комплектация на складе.

ПНР

При необходимости проведение **пуско-наладки и обучения** персонала «Исполнителем» производится после того как «Заказчик» самостоятельно установит оборудование на место, закупит необходимое количества масла для заливки в редуктор, подведёт электричество, воду, канализацию (при поставке со станцией терморегулирования), пар, либо другой теплоноситель и сообщит о готовности оборудования и людей к проведению пуско-наладки. «Исполнитель» в течение 5-ти рабочих дней с момента извещения направляет специалиста для проведения Пуско-наладки.

Стоимость проведения пуско-наладочных работ только вальцев – 220.000=00 рублей с НДС 20%.

Стоимость проведения пуско-наладочных работ вальцев и станции терморегулирования – 260.000=00 рублей с НДС 20%.

Оплата 100% после подписания акта о проведении пуско-наладки.

Генеральный директор



Лаптев Вячеслав Анатольевич